

**anTRIEBE
FÜR SCHIEBETORE
DYNAMOS
DYNAMOS XL
DYNAMOS XL INVERTER**

Dynamos

Antriebe für Schiebetore bis 1000 kg

PRÄZISE UND LAUFRUHIGE MECHANIK

Die Grundlage der Zuverlässigkeit und Sicherheit findet sich in den mechanischen Komponenten aus robusten Materialien, die auf großen, auf Lagern aus geformtem Aluminiumdruck befestigten Kugellagern laufen. Das Schneckenrad ist aus gewalztem Stahl. Das Innengetriebe ist aus einer Evolventenverzahnung hergestellt: Diese Eigenschaft erhöht die Lebensdauer der Zahnräder dank der verringerten Reibung. **Das Ergebnis: Laufruhe, hohe Leistung, kein Verschleiß.**

4 kg Aluminiumdruckguss und Kunststoffteile aus ABS mit Anti-UVA-Beschichtung und Polyester-Lackierung machen **Dynamos ein solides und widerstandsfähiges Produkt, das gegen alle Witterungseinflüsse geschützt ist.**

DYNAMOS TWIN

Dynamos Twin ist die All-in-One- Lösung für die Automatisierung von Schiebetoren mit zwei Flügeln. Perfekte Synchronisierung der Motoren und des Zubehörs dank zwei Antrieben – einer davon mit elektronischer Steuerung.

SMART TRADITIONAL ELECTRONICS

Die Steuerung STARG8 vereinfacht die Arbeit der Installationstechniker enorm und gewährleistet höchste Leistung im Rahmen von Sicherheit, Lebensdauer und Installationsgeschwindigkeit. Eine einzige Programmiermethode beschleunigt die Inbetriebnahme der Automatisierung und sorgt für eine einfache und praktische Verwaltung.



1.



2.



3.

1. MIT EINGEBAUTER STEUERUNG

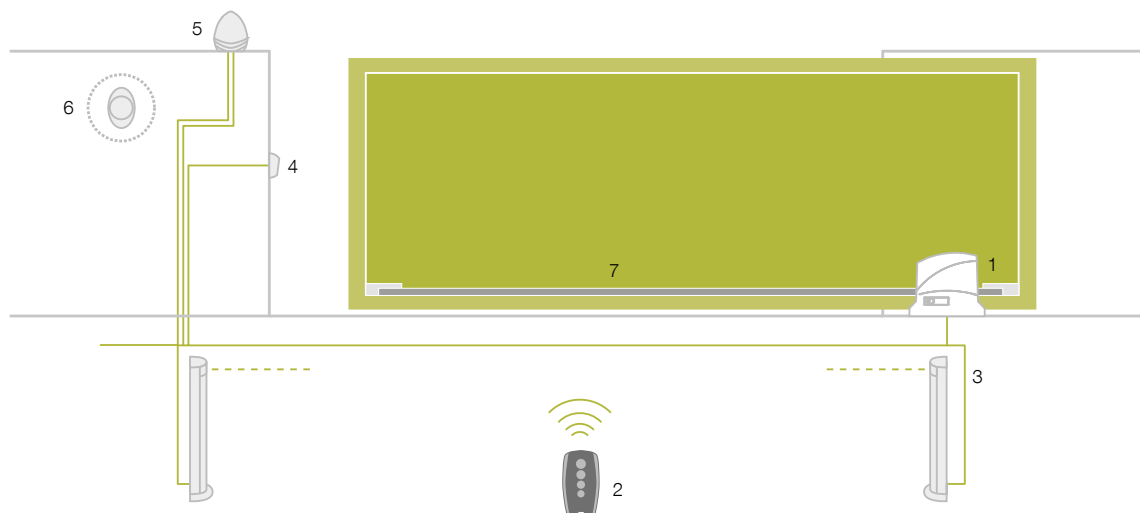
Die Steuerung STARG8 mit eingebautem Funkempfänger bietet eine hohe Funktionalität

2. ROBUSTE STRUKTUR

Widerstandsfähige Struktur aus Aluminiumdruckguss, die für die lange Haltbarkeit bestimmt ist

3. SCHLÜSSELENTRIEGELUNG

Entriegelung aus Aluminium mit gesichertem Schloss und personalisiertem Schlüssel



STANDARDANLAGE

1. Motor Dynamos
2. Sender
3. Lichtschranken in Säule
4. Lichtschranken
5. Blinkleuchte
6. Schlüsseltaster oder digitales Codeschloss
7. Zahnstange

READY FOR





TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

| Modell | | DYNAMOSN24/400 | DYNAMOSF24/600 | DYNAMOS24/1000 | DYNAMOS1000 |
|------------------------|-------------------|----------------|----------------|----------------|---------------|
| Art. Nr. | | 23S053 | 23S054 | 23S055 | 23S004 |
| Netzspeisung | (Vac 50 Hz) | 230 | 230 | 230 | 230 |
| Versorgung Motor | (Vac 50 Hz / Vdc) | 24 Vdc | 24 Vdc | 24 Vdc | 230 Vac |
| Max. Leistungsaufnahme | (W) | 250 | 375 | 400 | 400 |
| Laufzeit | (m/s) | 0,34 | 0,34 | 0,25 | 0,17 |
| Max. Schubkraft | (N) | 400 | 600 | 850 | 850 |
| Arbeitszyklus | (%) | 90 | 90 | 80 | 30 |
| Schutzart | (IP) | 44 | 44 | 44 | 44 |
| Betriebstemperatur | (°C) | -20 ÷ +55 | -20 ÷ +55 | -20 ÷ +55 | -20 ÷ +55 |
| Gewicht Antrieb | (kg) | 9 | 11 | 11 | 12 |
| Maße des Antriebs | (mm) | 325x185x274 h | 325x185x274 h | 325x185x274 h | 325x185x274 h |

DYNAMOS

| Modell | Motor | Platine | Ritzel | Funkempfänger | Befestigungssatz | Max. Flügelgewicht |
|----------------|---------|-----------|----------|---------------|------------------|--------------------|
| DYNAMOSN24/400 | 24 Vdc | STARG8 24 | Z15 -M4 | • | • | 400 kg |
| DYNAMOSF24/600 | 24 Vdc | STARG8 24 | Z15 -M4 | • | • | 600 kg |
| DYNAMOS24/1000 | 24 Vdc | STARG8 24 | Z17 - M4 | • | • | 1000 kg |
| DYNAMOS1000 | 230 Vac | STARG8 AC | Z17 - M4 | • | • | 1000 kg |

DYNAMOS TWIN

| Modell | Art. Nr. | Motor | Platine | Motor mit Steuerung STARG8 | Motor ohne Steuerung | Max. Flügelgewicht |
|----------------|----------|----------------|-----------|----------------------------|----------------------|--------------------|
| DY TWIN 24/600 | 30S076 | DYNAMOSF24/600 | STARG8 24 | • | • | 600 kg |

DYNAMOS KIT

| Modell | Art. Nr. | Motor | STYLO 4K | IDEA | VIKY 30 | TAB | Max. Flügelgewicht |
|-----------------|----------|----------------|----------|------|---------|-----|--------------------|
| DYKIT24/400 | 30S047 | DYNAMOSN24/400 | • (2) | • | • | • | 400 kg |
| DYKIT24/400VL | 30S055 | DYNAMOSN24/400 | • (2) | | | | 400 kg |
| DYKIT24/600R01 | 30S069 | DYNAMOSF24/600 | • (2) | • | • | • | 600 kg |
| DYKIT24/600VL | 30S039 | DYNAMOSF24/600 | • (2) | | | | 600 kg |
| DYKIT230/1000 | 30S028 | DYNAMOS1000 | • (2) | • | • | • | 1000 kg |
| DYKIT230/1000VL | 30S009 | DYNAMOS1000 | • (2) | | | | 1000 kg |
| DYKIT24/1000R01 | 30S070 | DYNAMOS24/1000 | • (2) | • | • | • | 1000 kg |
| DYKIT24/1000VL | 30S071 | DYNAMOS24/1000 | • (2) | | | | 1000 kg |



DYNAMOS



STYLO 4K



IDEA



VIKY 30



TAB





CRIS100 - Art.Nr. 162313
Zahnstange aus Nylon mit Metalleinsatz und Schrauben 28x20x1000 mm, M4 (10Stck/Packung)



CRIS200 - Art.Nr. 162322
Zahnstange M4 aus verzinktem Stahl mit Schrauben und Distanzstücken 30x12x1000 mm (10Stck/Packung)



CRIS400 - Art.Nr. 162324
Zahnstange M4 aus verzinktem Stahl 22x22x1000 mm zum Anschweißen (10Stck/Packung)



PDY100 - Art.Nr. 162345
Grundplatte für die Befestigung am Boden



BATM016 - Art.Nr. 161237
Batterie 24 V 1,6 Ah



BATK3 - Art.Nr. 161232
Ladeplatine für Batterie BAT M016



IND100K - Art.Nr. 161236
Induktiver Endschalter



KINGKONNECT - ART.NR. 161234
Wifi-Modul zur Programmierung der Steuerungen STARG8 mit dem Smartphone



WI-CLAVIS - ART.NR. 161235
WIFI-Modul zur Verwaltung von Torantrieben mit dem Smartphone



CLAVIS ACCESS - Art.Nr. 161251
<https://clavis.app/>

Dynamos XL

Antriebe für Schiebetore bis 1800 kg

SCHNELL UND ROBUST

Dynamos XL 24 V DC: höchste Leistung für die mechanische Zuverlässigkeit der Produktfamilie Dynamos.

Die Basis aus Aluminiumdruckguss und die Verwendung von ABS-Kunststoffen mit Anti-UVA-Beschichtung und Polyester-Lackierung sorgen dafür, dass dieses Produkt gegen Witterungseinflüsse bestens geschützt ist.

INTENSIVE NUTZUNG

Dynamos XL ist für Installationen in gewerblichen und industriellen Bereichen vorgesehen, eignet sich aber immer dann, wenn maximale Zuverlässigkeit für die intensive Nutzung gefordert wird.

Vorgerüstet für induktiven Endschalter.

NEUE SMART TRADITIONAL ELEKTRONIK

Die neue Steuerplatine STARG824XL besteht aus modernen Komponenten, die leistungsfähiger und präziser sind, um die Arbeit des Installateurs radikal zu vereinfachen. Gewährleistung eines hohen Maßes an Sicherheit, Zeit und Geschwindigkeit der Installation. Eine einzige Programmiermethode beschleunigt die Aktivierung der automatischen Geräte und die Verwaltung der Wartung wird einfach und praktisch.



1. MIT EINGEBAUTER STEUERUNG

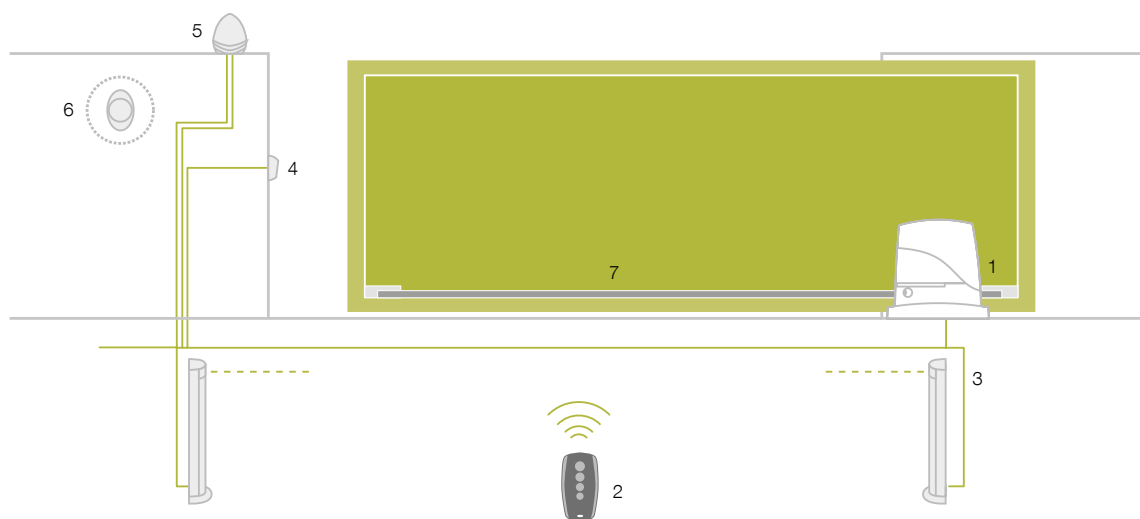
Die Steuerung STARG824XL mit eingebautem Funkempfänger bietet eine hohe Funktionalität

2. EINFACHE UND LANGLEBIGE NOTENTRIEGLUNG

Geschützte Notentriegelung mit Kundenspezifischem Schlüssel

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

| Modell | DYNAMOSXL1800 | |
|------------------------|-------------------|---------------|
| Art. Nr. | 23S001 | |
| Max. Flügelgewicht | kg | 1800 |
| Netzspeisung | (Vac 50 Hz) | 230 |
| Versorgung Motor | (Vac 50 Hz / Vdc) | 24 Vdc |
| Max. Leistungsaufnahme | (W) | 400 |
| Laufzeit | (m/s) | 0,28 |
| Max. Schubkraft | (N) | 1120 |
| Arbeitszyklus | (%) | 90 |
| Schutzart | (IP) | 44 |
| Betriebstemperatur | (°C) | -20 ÷ +55 |
| Kranz | - | Z18 - M4 |
| Gewicht Antrieb | (kg) | 18 |
| Maße des Antriebs | (mm) | 400x255x390 h |



STANDARDANLAGE

1. Motor Dynamos XL
2. Sender
3. Lichtschranken in Säule
4. Lichtschranken
5. Blinkleuchte
6. Schlüsseltaster oder digitales Codeschloss
7. Zahnstange

READY FOR



Neue Elektronik der letzten Generation



Geschützte Schlüsselentriegelung

Struktur aus Aluminiumdruckguss

ZUBEHÖR



CRIS200 - Art.Nr. 162322
Zahnstange M4 aus verzinktem Stahl mit Schrauben und Distanzstücken 30x12x1000 mm



CRIS400 - Art.Nr. 162324
Zahnstange M4 aus verzinktem Stahl 22x22x1000 mm zum Anschweißen



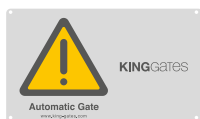
CRIS600 - Art.Nr. 162323
Zahnstange M6 30x30x1000 mm verzinkt, mit dem Kranz M600 zu paaren



M600 - 162665
12-Zähne-Kranz M6, für die Zahnstange CRIS 600



IND100K - Art.Nr. 161236
Induktiver Endschalter



TAB - Art.Nr. ACC310
Warnschild



KINGCONNECT - ART.NR. 161234
Wifi-Modul zur Programmierung der Steuerungen STARG8 mit dem Smartphone



WI-CLAVIS - ART.NR. 161235
WIFI-Modul zur Verwaltung von Torantrieben mit dem Smartphone



CLAVIS ACCESS - Art.Nr. 161251
<https://clavis.app/>

Dynamos XL 1500 inverter

Antriebe für Schiebetore bis 1500 kg



SCHNELL UND ROBUST

Drehstrommotor mit Wechselrichter, gesteuert von einer 230-V-Steuereinheit: maximale Leistung und Zuverlässigkeit, ideal für industrielle und gewerbliche Anwendungen.

Einstellbare Beschleunigungen und Verzögerungen, einstellbare Laufgeschwindigkeit und Verzögerung für maximale Sicherheit unter allen Bedingungen.

Dynamisches Drehmomentmanagement während aller Phasen des Öffnungs-/Schließzyklus.

Langsamer Start (programmierbare Startrampe).

Aluminiumdruckgussbasis mit Polyesterfarbe und ABS-Kunststoff mit Anti-UVA-Behandlung machen es widerstandsfähig gegen Witterungseinflüsse.

PRÄZISION UND LEISTUNG

Präziser und sicherer Betrieb mit Encoder. Hinderniserkennung.

Selbstlernen der Arbeitszeiten.

Magnetische Endschalter präzise und zuverlässig im Laufe der Zeit.

FORTSCHRITTLICHE DIGITALE ELEKTRONIK

Neue digitale Elektronik für eine reibungslosere Automatisierungssteuerung in Bezug auf Sicherheit, Dauer und Geschwindigkeit der Installation.

Programmierung über 3 Tasten und Display. Steckverbinder für modularen Funkempfänger MR2-K.

Synchronbetrieb von zwei Motoren mit SYNCRO-Modul.

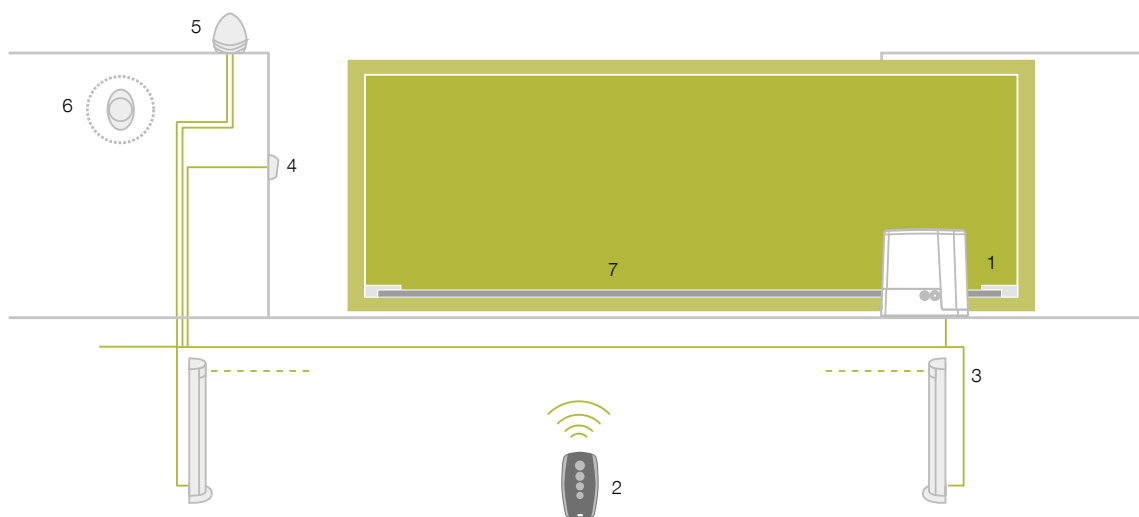
2 Lichtschrankeneingänge mit Selbsttestfunktion.

2 Eingänge empfindliche mechanische oder resistive Sicherheitsleisten.

Höflichkeitslichtleistung.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

| Modell | DYNAMOSXL1500I | |
|------------------------|----------------|---------------|
| Art. Nr. | 23C062 | |
| Max. Flügelgewicht | kg | 1500 |
| Netzspeisung | (Vac 50 Hz) | 230 |
| Max. Leistungsaufnahme | (W) | 570 |
| Laufzeit | (m/s) | 0,035 - 0,26 |
| Max. Schubkraft | (N) | 1400 |
| Arbeitszyklus | (%) | 50 |
| Schutzart | (IP) | 44 |
| Betriebstemperatur | (°C) | -20 ÷ +55 |
| Kranz | - | Z18 - M4 |
| Gewicht Antrieb | (kg) | 15 |
| Maße des Antriebs | (mm) | 334x200x328 h |



STANDARDANLAGE

1. Motor Dynamos XL
2. Sender
3. Lichtschranken in Säule
4. Lichtschranken
5. Blinkleuchte
6. Schlüsseltaster oder digitales Codeschloss
7. Zahnstange

Neue digitale Steuereinheit



Geschützte
Schlüsselentriegelung

Struktur aus
Aluminiumdruckguss

ZUBEHÖR



CRIS100 - Art.Nr. 162313
Zahnstange aus Nylon mit
Metalleinsatz und Schrauben
28x20x1000 mm, M4
(10Stck/Packung)



CRIS200 - Art.Nr. 162322
Zahnstange M4 aus verzinktem
Stahl mit Schrauben und
Distanzstücken 30x12x1000
mm



CRIS400 - Art.Nr. 162324
Zahnstange M4 aus
verzinktem Stahl 22x22x1000
mm zum Anschweißen



TAB - Art.Nr. ACC310
Warnschild



MR2-K - Art.Nr. 11B060
433,92 MHz
Steckempfängermodul.
Möglichkeit, 500
verschiedenen Sendern



SYNCRO - Art.Nr. 161216
Module für den
synchronisierten Betrieb von
zwei Antrieben

Dynamos XL 2500 inverter

Antriebe für Schiebetore bis 2500 kg



SCHNELL UND ROBUST

Drehstrommotor mit Wechselrichter, gesteuert von einer 230-V-Steuereinheit: maximale Leistung und Zuverlässigkeit, ideal für industrielle und gewerbliche Anwendungen.

Einstellbare Beschleunigungen und Verzögerungen, einstellbare Laufgeschwindigkeit und Verzögerung für maximale Sicherheit unter allen Bedingungen.

Dynamisches Drehmomentmanagement während aller Phasen des Öffnungs-/Schließzyklus.

Langsamer Start (programmierbare Startrampe).

Aluminiumdruckgussbasis mit Polyesterfarbe und ABS-Kunststoff mit Anti-UVA-Behandlung machen es widerstandsfähig gegen Witterungseinflüsse.

PRÄZISION UND LEISTUNG

Präziser und sicherer Betrieb mit Encoder. Hinderniserkennung.

Selbstlernen der Arbeitszeiten.

Magnetische Endschalter präzise und zuverlässig im Laufe der Zeit.

FORTSCHRITTLICHE DIGITALE ELEKTRONIK

Neue digitale Elektronik für eine reibungslosere Automatisierungssteuerung in Bezug auf Sicherheit, Dauer und Geschwindigkeit der Installation.

Programmierung über 3 Tasten und Display. Steckverbinder für modularen Funkempfänger MR2-K.

Synchronbetrieb von zwei Motoren mit SYNCRO-Modul.

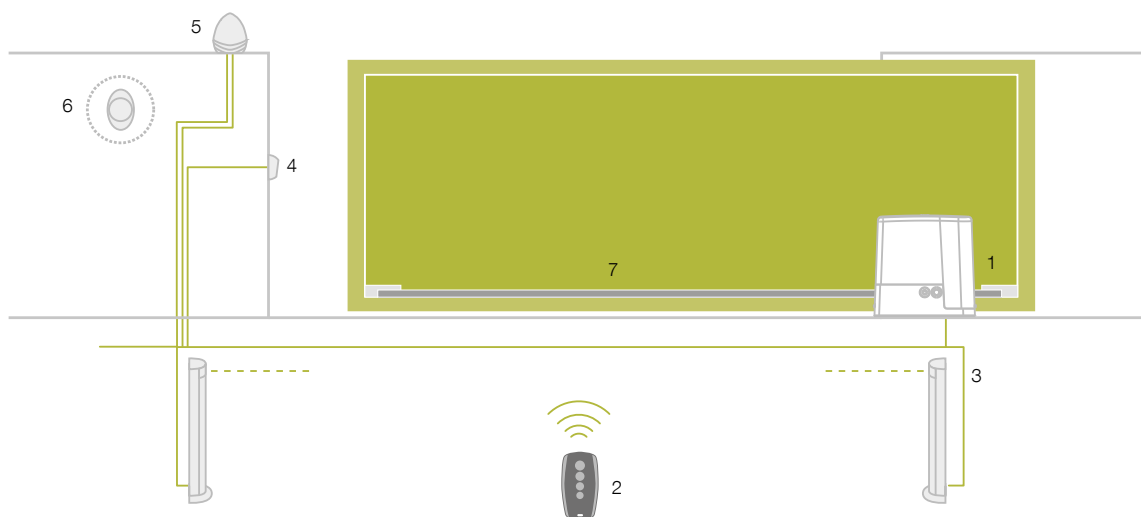
2 Lichtschrankeneingänge mit Selbsttestfunktion.

2 Eingänge empfindliche mechanische oder resistive Sicherheitsleisten.

Höflichkeitslichtleistung.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

| Modell | DYNAMOSXL2500I | |
|------------------------|----------------|---------------|
| Art. Nr. | 23E029 | |
| Max. Flügelgewicht | kg | 2500 |
| Netzspeisung | (Vac 50 Hz) | 230 |
| Max. Leistungsaufnahme | (W) | 750 |
| Laufzeit | (m/s) | 0,035 - 0,26 |
| Max. Schubkraft | (N) | 1660 |
| Arbeitszyklus | (%) | 50 |
| Schutzart | (IP) | 44 |
| Betriebstemperatur | (°C) | -20 ÷ +55 |
| Kranz | - | Z18 - M4 |
| Gewicht Antrieb | (kg) | 19 |
| Maße des Antriebs | (mm) | 380x250x377 h |



STANDARDANLAGE

1. Motor Dynamos XL
2. Sender
3. Lichtschranken in Säule
4. Lichtschranken
5. Blinkleuchte
6. Schlüsseltaster oder digitales Codeschloss
7. Zahnstange

Neue digitale Steuereinheit



Geschützte
Schlüsselentriegelung

Struktur aus
Aluminiumdruckguss

ZUBEHÖR



CRIS200 - Art.Nr. 162322
Zahnstange M4 aus verzinktem
Stahl mit Schrauben und
Distanzstücken 30x12x1000
mm



CRIS400 - Art.Nr. 162324
Zahnstange M4 aus
verzinktem Stahl 22x22x1000
mm zum Anschweißen



CRIS600 - Art.Nr. 162323
Zahnstange M6
30x30x1000 mm verzinkt,
mit dem Kranz MM017B
zu paaren



Art.Nr. MM017B
12-Zähne-Kranz M6,
für die Zahnstange CRIS 600
zu paaren



TAB - Art.Nr. ACC310
Warnschild



MR2-K - Art.Nr. 11B060
433,92 MHz
Steckempfängermodul.
Möglichkeit, 500
verschiedenen Sendern



SYNCRO - Art.Nr. 161216
Module für den
synchronisierten Betrieb von
zwei Antrieben